

SENSOR-AUSWAHLTABELLE

Zylinder, Typ	Sensor	Befestigungszubehör	Steckverbinder
0038, 0039	AC 08; AC 09	ohne	AC 03; AC 04
0044	AC 01; AC 02	AC 05; AC 06	AC 03; AC 04
0047 bis DN 100 mm	AC 01; AC 02	AC 07	AC 03; AC 04
0047 DN 125	AC 09	AC 14	AC 03; AC 04
0049, 0050	AC 10; AC 11; AC 12	AC 13	AC 03; AC 04

TECHNISCHE DATEN SENSOR AC 01, AC 02, AC 08 und AC 09

Ausführung	AC 01; AC 02	AC 08	AC 09
Nennschaltfeldstärke H_n [kA/m]	1,2	1,6	1,2
Arbeitsfeldstärke [kA/m]	≥ 2	$\geq 2,5 \dots 13$	≥ 2
max. Hysterese [%] von H_n	45	10	45
Umgebungstemperatur	-20 bis +70 °C	-20 bis +70 °C	-20 bis +70 °C
max. Temperaturdrift des Einschaltpunktes [%/°C]	0,3	0,07	0,3
Betriebsspannung DC [V]	10 bis 30	10 bis 30	10 bis 30
max. Restwelligkeit [%]	15	10	15
max. Strom [A]	200	200	200
max. Lastkapazität [μ F]	1,0	0,15	1,0
max. Spannungsabfall [V]	2,5	2,5	2,5
max. Einschaltzeit [ms]	0,5	0,2	0,5
Ausschaltzeit [ms]	20 bis 50	$\geq 0,2$	20 bis 50
max. Eigenstromverbrauch [mA]	12/10	25/20	30/10
bedämpft/unbedämpft elektrischer Anschluß	Steckverbinder/ Puflexkabel	Steckverbinder	Steckverbinder
Schutzart	IP 67	IP 65	IP 67
Masse [g]	6	9	6

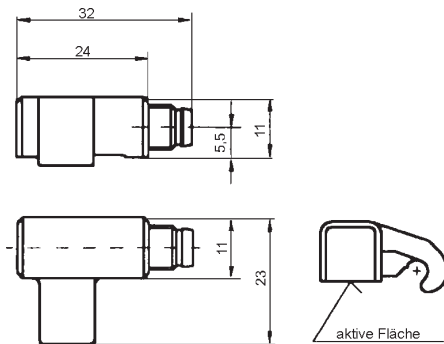


BESCHREIBUNG

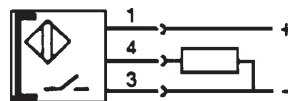
Die magnetfeldempfindlichen Sensoren dienen zur berührungslosen Stellungsrückmeldung des Magnetkolbens eines Pneumatik- oder Hydraulikzylinders. Die Stellung des Kolbens kann optisch mit einer LED angezeigt sowie elektrisch ausgewertet werden.

ABMESSUNGEN [mm]

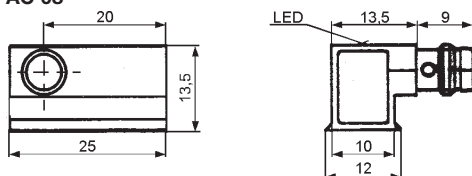
AC 01 (AC 02 mit Puflexkabel, 3 m)



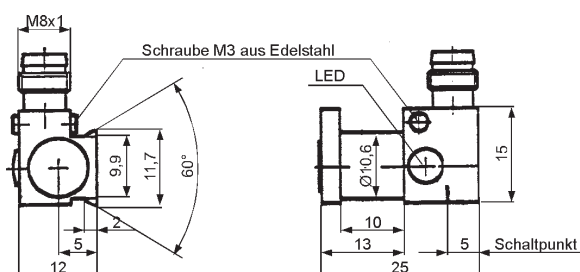
Elektrischer Anschluß für AC 01, AC 08, AC 09



AC 08



AC 09

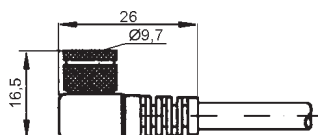
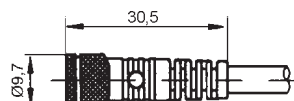
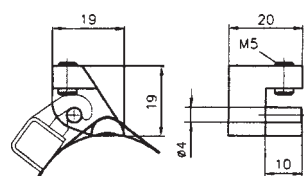


BESTELL-TABELLE SENSOREN AC 01; AC 02, AC 08 und AC 09

Sensorausführung		Bestell-Nr.
induktiv mit LED, Steckanschluß	AC 01	780 110 E
induktiv mit LED, 3m Puflexkabel	AC 02	780 111 T
induktiv mit LED, Schwalbenschwanz für Kurzhubzylinder	AC 08	780 816 W
induktiv mit LED, Schwalbenschwanz, universell einsetzbar	AC 09	780 817 X

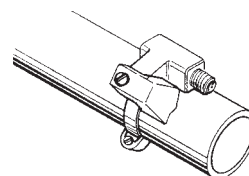
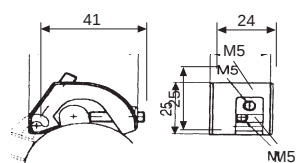
ABMESSUNGEN [mm] Befestigungselemente

Steckverbinder ohne LED, mit Kabel 3 m lang, IP 67

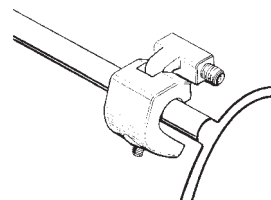
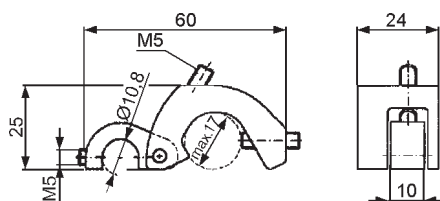
Winkelsteckverbinder AC03

Steckverbinder, gerade AC04

Spannbandbefestigung AC06 mit Haltewinkel AC05 für Pneumatikzylinder Typ 0044


- AC 06 für Pneumatikzylinder ohne Zuganker
Kolben-Ø 8 bis 80 mm

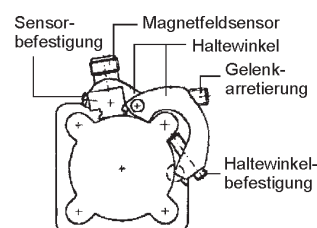
Zur Befestigung werden benötigt:
- 1 x Haltewinkel AC 05 (für alle Größen)
- 1 x Spannband AC 06


Halterung AC07 für Pneumatikzylinder Typ 0047


- AC 07 für Pneumatikzylinder mit Zuganker
Zuganker-Ø 4,3 bis 17 mm
- AC 07 für Pneumatikzylinder mit Profil
Kolben-Ø 32 bis 100 mm
Profilbreite 10 bis 17 mm


Halterung AC14 für Pneumatikzylinder Typ 0047


- AC 14 für Pneumatikzylinder mit Profil
Kolben-Ø 125 mm
Profilbreite 4 bis 17 mm


BESTELL-TABELLE ZUBEHÖR für Sensor AC01, AC 02, AC 08 und AC 09

Ausführung		Bestell-Nr.
Winkelsteckverbinder	AC 03	780 112 U
Steckverbinder, gerade	AC 04	780 113 V
Haltewinkel für Spannbandbefestigung (alle Größen)	AC 05	780 114 W
Spannband für Kolben Ø 8/10/12/16mm	AC 06	780 115 X
Spannband für Kolben Ø 20/25mm	AC 06	780 116 Y
Spannband für Kolben Ø 32mm	AC 06	780 117 Z
Spannband für Kolben Ø 40mm	AC 06	780 118 A
Spannband für Kolben Ø 50mm	AC 06	780 119 B
Spannband für Kolben Ø 63mm	AC 06	780 120 G
Spannband für Kolben Ø 80mm	AC 06	780 121 V
Halterung für Zylinder mit Kolben-Ø 32 bis 100 mm	AC 07	780 122 W
Halterung für Zylinder mit Kolben-Ø 125mm	AC 14	784 098 S

TECHNISCHE DATEN REED-KONTAKTE AC 10, AC 11 UND AC 12 für Pneumatikzylinder nach DIN/ISO 6432

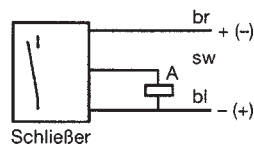
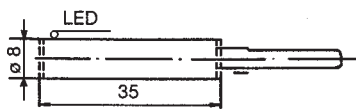
Schaltleistung	40 W
Schaltstrom	max. 2 A
Ansprechzeit	2 ms
Rückfallzeit	0,05 ms
Lebensdauer	10 ⁸ bis 10 ⁹ Schaltungen

Umgebungstemperatur	-25 bis +75 °C
Schutzart	IP 67
Gehäusewerkstoff	Hart-PVC
Einbaulage	beliebig

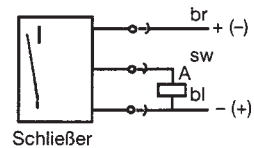
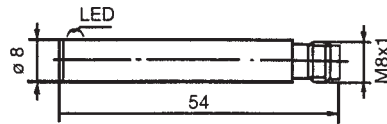
Ausführung	AC 10	AC 11	AC 12
Schaltspannung	10-30 V/DC	10-30 V/DC	12-250 V/UC
optische Anzeige	LED	LED	keine
Anschluß	Kabel, 5 m lang	Mini-Stecker	Kabel, 5 m lang
Masse	152 g	5 g	151 g

ABMESSUNGEN [mm] REED-KONTAKTE

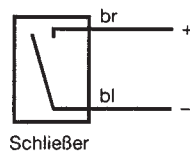
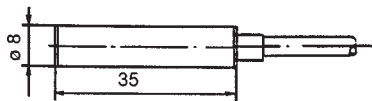
AC 10



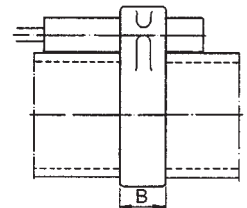
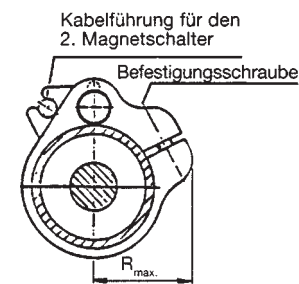
AC 11



AC12



Befestigungsclip AC 13



Kolben-Ø	8/10	12	16	20	25
Rmax	16	18	20	22	24
B	8	8	10	10	10

BESTELL-TABELLE REED-KONTAKTE

Ausführung		Bestell-Nr.
Reed-Kontakt mit LED, mit Kabel, 5 m lang	AC 10	780 969 P
Reed-Kontakt mit LED, Mini-Stecker	AC 11	780 970 L
Reed-Kontakt ohne LED, mit Kabel, 5 m lang	AC 12	780 971 H

BESTELL-TABELLE ZUBEHÖR für Reed-Kontakte

Ausführung		Bestell-Nr.
Befestigungsclip für Kolben 8 mm	AC 13	780 972 A
Befestigungsclip für Kolben 10 mm	AC 13	784 020 X
Befestigungsclip für Kolben 12 mm	AC 13	780 973 B
Befestigungsclip für Kolben 16 mm	AC 13	780 974 C
Befestigungsclip für Kolben 20 mm	AC 13	780 975 D
Befestigungsclip für Kolben 25 mm	AC 13	780 976 E

JUSTIERUNG UND MONTAGE DES MAGNETFELDSSENSORS

1. Kolben in die Endlage bringen
- ② Angeschlossenen Sensor bis zum Einschaltpunkt schieben (LED leuchtet auf) und Vorderkante des Sensors auf dem Zylinder markieren.
- ③ Sensor bis zum Ausschaltpunkt (LED aus) weiterschieben.
- ④ Sensor bis zum 2. Einschaltpunkt zurückschieben und Vorderkante des Sensors auf dem Zylinder markieren.
- ⑤ Vorderkante des Sensors zwischen beiden Markierungen montieren.

Überfahrwege

(Wiederholgenauigkeit 0,5 bis 1 mm)

Zylinder Ø [mm]	Überfahrweg (Richtwert) [mm]
32	3,6
40	4,1
50	4,8
63	4,9
80	5,1
100	5,9

